

patrocinio

COMUNE DI CASIER

REGIONE DEL VENETO

TECNOLOGIA DI TREVISO

MINISTERO DELLE POLITICHE AGRICOLE ALIMENTARI E FORESTALI

Stato del Friuli Venezia Giulia

Consorzio Tutela Radicchio Rosso di Dosson

ASSOCIAZIONE PRODUTTORI RADICCHIO ROSSO DI DOSSON

**24<sup>a</sup> FESTA RADICCHIO ROSSO DI DOSSON**

29 gennaio 7 febbraio 2010

DOSSON di Casier (Treviso)  
Via Enrico Fermi

**DURANTE LA FESTA FUNZIONERÀ UNO STAND ENO-GASTRONOMICO**

www.radicchiorossodosson.it  
info@radicchiorossodosson.it

info e prenotazioni  
0422 382402  
338 6674408  
347 7188354  
338 3623947

Banca di Monastier e del Sile dal 1908



## 24<sup>a</sup> FESTA RADICCHIO ROSSO DI DOSSON

L'Agenzia Viaggi **SABAI TRAVEL** di Dosson estrarrà un week-end per 2 persone tra tutti i presenti alle cene di Sabato 30 gennaio e 6 febbraio

### PROGRAMMA MANIFESTAZIONE 2010

#### VENERDÌ 29 GENNAIO

Ore 16.00  
Apertura Stands - Esposizione e vendita Radicchio Rosso

Ore 20.30  
**CINGHIALE e RADICCHIO ROSSO**  
Serata culturale-gastronomica in collaborazione con i Comuni di Chianni (Pisa) e Casier  
Cuochi toscani presentano piatti tipici di cinghiale  
Presenterà la serata **Violetta**

Ore 21.00  
Serata con l'Orchestra **I VEGAS**

#### SABATO 30 GENNAIO

Ore 10.30  
**MEMORIAL DAY - Giorno della Memoria**  
con Autorità e l'Istituto Comprensivo di Casier  
*La cittadinanza è invitata*

Ore 16.00  
Apertura Stands - Esposizione e vendita Radicchio Rosso

Ore 20.30  
**SAPORI DELLA VAL RESIA E DELLA MARCA TREVIGIANA**  
piatti tipici friulani con il fiore che si mangia  
Locale storico friulano Osteria "Alla Speranza"  
Presenterà la serata **Violetta**

Ore 21.00  
Ballo con l'Orchestra **PAPAYA SHOW**

#### DOMENICA 31 GENNAIO

Ore 9.30  
**19° ANNULO FILATELICO DEL RADICCHIO ROSSO**  
primo in Italia per l'anno 2010

Esposizione e Benedizione Trattori di ogni epoca allieterà la mattinata il gruppo "Le Baghe della Sozagna"

Ore 10.30  
Apertura ufficiale della **24<sup>a</sup> FESTA DEL RADICCHIO ROSSO DI DOSSON** alla presenza delle Autorità  
*Inno nazionale ed europeo cantato dagli studenti della Scuola Media "A. Vivaldi"*

Mostra-Mercato del Radicchio Rosso

L'Associazione Produttori in collaborazione con la Salumeria di Eustacchio, Zanchetta Formaggi e la Cantina del Terraglio offrono la "merenda rustica"

Ore 12.30  
**PRANZO CON GRUPPI E ASSOCIAZIONI** (aperto a tutti)  
con menù a base di radicchio preparato dallo chef Walter Volpato

Ore 16.00  
**SPETTACOLO DI DANZA E GINNASTICA ARTISTICA**  
presentato dalla POLISPORTIVA CASIER

Ore 18.00  
**LIBERA DEGUSTAZIONE DI PIATTI TIPICI LOCALI A BASE DI RADICCHIO ROSSO**  
(con accesso libero alla sala ristorante)

Ore 20.30  
Musica e ballo con l'Orchestra **I ROMANTICI**

#### LUNEDÌ 1 FEBBRAIO

Ore 16.00  
Apertura Stands - Esposizione e vendita Radicchio Rosso

Ore 20.30  
**IL TEAM VENETO CHEF**  
presenta **SERATA DI GALA**  
Noti Ristoratori prepareranno delizie al radicchio  
Presenterà la serata **Alberto Volpin**

#### GIOVEDÌ 4 FEBBRAIO

Ore 16.00  
Apertura Stands - Esposizione e vendita Radicchio Rosso

Ore 20.30  
**MASARO e RADICCHIO ROSSO**  
Specialità preparate dallo chef Andrea Sartorato della Trattoria **AL SILE** di Casier  
Presenterà la serata **Alberto Volpin**

Ore 21.00  
Musica e ballo con l'Orchestra **ORIANA E LORIS**

#### VENERDÌ 5 FEBBRAIO

Ore 16.00  
Apertura Stands - Esposizione e vendita Radicchio Rosso

Ore 20.30  
**CAPRIOLO DI MILIES**  
**ABBINATO AL FIORE CHE SI MANGIA**  
cucina di Mirka e Marcello  
Presenterà la serata **Alberto Volpin**

Ore 21.00  
Musica e ballo con l'Orchestra **GIANNI DEGO**

#### SABATO 6 FEBBRAIO

Ore 12.00  
Apertura Stands - Esposizione e vendita Radicchio Rosso

Ore 12.30  
**PRANZO CON LE ASSOCIAZIONI PENSIONATI**  
con l'intrattenimento di **MARIA GRAZIA**

Ore 20.30  
**SERATA RISTORATORI DELLA MARCA CON MENU DI SPADONE TREVIGIANO**  
Presenterà la serata **Violetta**

Ore 21.00  
Serata con l'Orchestra **STEREO B**

#### DOMENICA 7 FEBBRAIO

Torneo Internazionale di Basket "Join the Game"  
Memorial Franco Narduzzi

Ore 10.00  
Apertura Stands - Esposizione e vendita Radicchio Rosso  
Prima "Camminata del Radicchio Rosso"

Ore 12.30  
**PRANZO DELL'ASSOCIAZIONE PRODUTTORI CON FAMILIARI E AUTORITÀ** (aperto a tutti)  
con menù a base di radicchio preparato dallo chef Walter Volpato

Ore 16.00  
**SPETTACOLO DI VARIETÀ**  
Gruppo Folkloristico "**RUZZANTINI PAVANI**"

Ore 18.00  
**LIBERA DEGUSTAZIONE DI PIATTI TIPICI LOCALI A BASE DI RADICCHIO ROSSO**  
(con accesso libero alla sala ristorante)

Ore 20.30  
Serata con l'Orchestra **MICHELA E I POSTER**

IMPORTANTE: Il movimento del prodotto vegetale, distribuito a mano dagli interessati e dai gruppi, seggiate in località non autorizzate e da ritirarsi fuori dalla responsabilità dell'organizzazione e comunque puramente casuale. L'organizzazione assume ogni responsabilità per eventuali danni o perdite o cose che potrebbero verificarsi durante tutto il periodo della manifestazione. Per cause di forza maggiore il programma potrebbe subire delle variazioni.

**TUTTE LE SERE È GRADITA LA PRENOTAZIONE E FUNZIONERÀ UN FORNITISSIMO STAND GASTRONOMICO**